

Tonnenschwere Stapel schonend und präzise wenden

Gruse konstruiert Trommelwender für die Holzindustrie

Für einen österreichischen Anlagenbauer hat Gruse mehrere Trommelwender gebaut, die 3-Tonnen-Stapel mit Dekor- und Schichtstoffplatten um 180 Grad wenden und transportieren.

„Unser Kunde legte besonderen Wert darauf, dass das Wenden und der Transport der Platten schonend und präzise erfolgt. Wir haben daraufhin ein Maschinenkonzept mit exakt positionierbaren Schonplatten entwickelt.“ so Ludger Helmig, Geschäftsführer von Gruse Maschinenbau.

3 Tonnen Stapel in 5 Schritten schonend und präzise wenden

1. Der Stapel mit Schichtstoffplatten liegt auf einer Schonplatte und fährt an der Querseite auf einer Rollenbahn unten in den Wender ein.
2. Die oben im Trommelwender geklemmte Schonplatte wird exakt positioniert und auf den Stapel gelegt.
3. Der Stapel wird um 180 Grad gewendet sowie an der Längs- und Stirnseite innerhalb des Wenders ausgerichtet.
4. Die jetzt oben aufliegende Schonplatte wird per Vakuumsauger angehoben und für den nächsten Stapel wiederverwendet.
5. Austransport der Stapel und Zuführung zur nächsten Maschine.

Die Platten können 5700 mm lang und 2200 mm breit sein, bei einer Stapelhöhe von bis zu 250 mm.

Kurzprofil der Trommelwender

- **Trommelwender zum Wenden von Plattenstapeln um 180 Grad**
- **Rollenförderer zum Ein- und Ausfördern der Stapel**
- **Vakuumsaugeinheiten zum Ansaugen und Ausrichten der Schonplatten**

Technische Eigenschaften

Trommelwender zum Wenden von Plattenstapeln um 180 Grad

- Stabile Stahlkonstruktion und Ringe aus gewalztem U-Stahl mit heb- und senkbarer Auflagefläche.
- Es gibt eine feste und eine verstellbare Auflagefläche sowie eine seitliche Anlagefläche. Die Auflageflächen wurden auf Kundenwunsch als Rollenförderer ausgeführt.
- Die Ablegeposition ist verfahrbar, um eine zusätzliche Möglichkeit zur Ausrichtung der Platten zu haben.
- Verfahrbewegung mit exakter Positionierung dank ölfreiem Spindelantrieb.
- Drehbewegung des Wenders 180 Grad, motorisch durch Reibradantrieb.
- Der Platten- oder Stapelwender muss nicht in die Grundstellung zurückgedreht werden, bevor der nächste Zyklus starten kann.
- Die Änderung der Förderrichtung ist möglich.
- Abmessungen der Platten: 5700 x 2200 mm (Länge x Breite), Stapelhöhe bis zu 250 mm.
- Einlaufhöhe des Stapels bei Montage ohne Grube ca. 1.000 mm.
- Maximales Stapelgewicht 3 Tonnen.

Rollenförderer zum Ein- und Ausfördern der Stapel

- Grundrahmen aus geschweißter Rohrkonstruktion.
- Tragrollendurchmesser 108 mm.
- Antrieb über Getriebemotor mit Bremse.
- Fördergeschwindigkeit $v = 8 \text{ m/min}$.
- Die verstellbare Auflagefläche wird zur Klemmung des Stapels genutzt.
- Drehbewegung erfolgt auf Kundenwunsch motorisch über Kette.

Vakuumsaugeinheiten zum Ansaugen und Ausrichten der Schonplatten

- Die Vakuumsaugeinheiten sind im Rollenförderer zwischen den Rollen angeordnet.
- Über Kurzhubeinheiten heb- und senkbar.
- Per Schiebeschlitten mit einstellbaren Anschlägen erfolgt die seitliche Ausrichtung der Schonplatte, Verfahrweg 100 mm.
- Vakuumzeugung über Gebläse

Ludger Helmig, Geschäftsführer Gruse Maschinenbau, erklärt: „Kompetenz heißt für uns anders denken. So entwickeln wir die beste Maschinenlösung für unsere Kunden.“

Weiterführende Informationen

Mehr Informationen über den Trommelwender und Bildmaterial senden wir Ihnen gern auf Anfrage.

Über Gruse Maschinenbau

Gruse ist ein in Privatbesitz befindliches Unternehmen und gehört zu den führenden Hubtisch-Herstellern in Deutschland und Europa. Der Fokus des Maschinenbauers liegt auf der Konstruktion von Maschinen, Anlagen und Hebelösungen. 85 Prozent des Umsatzes sind Sonderanfertigungen, die nach Kundenwunsch entwickelt und gefertigt werden. Mit 160 Mitarbeitern, davon 20 Auszubildenden, hat das Unternehmen seinen Sitz im Weserbergland bei Hameln.

Mehr Informationen unter www.gruse.de

Ansprechpartnerin Gruse Maschinenbau GmbH & Co. KG
Maren Heinemann | Assistenz der Geschäftsführung, Marketing & QMB
Telefon 05154 9510-57
E-Mail mheinemann@gruse.de
Dibbetweg 32 | D-31855 Aerzen